

F-283

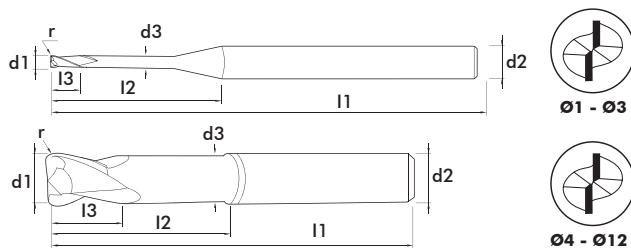
Fresa metal duro gran desbaste para aluminio tórica

2 Fluted solid carbide corner radius end mill for O-ring aluminium



Fresa de metal duro tórica para el mecanizado de aluminio <12% Si, aleaciones de magnesio y aleaciones de cobre tanto de viruta larga como viruta corta. La herramienta, material y el recubrimiento están especialmente diseñados para el mecanizado a alta velocidad. Los 2 labios, la geometría y los 30° de espiral de hélice permiten grandes avances y gran volumen de extracción de virutas.

Solid carbide corner radius end mill for aluminum <12% Si, magnesium alloys and copper alloys, bath for long and short chips. The tool, material and surface are specially designed for high-speed-cutting HSC. 2 fluted, the positive polished geometry and 30° spiral angle allow big feed rates and high chip removal.



Ref.	d1	r	d2	d3	l1	l2	l3	z
283010200	1	0,1	4	0,9	60	15	2	2
283020200	2	0,2	4	1,8	60	20	3	2
283030200	3	0,3	4	2,7	60	20	5	2
283040200	4	0,4	4	3,7	60	20	5	2
283050200	5	0,5	5	4,6	60	20	6	2
283060200	6	0,3	6	5,5	65	25	7	2
283060210	6	1,0	6	5,5	65	25	7	2
283080200	8	0,3	8	7,4	70	30	9	2
283080210	8	1,0	8	7,4	70	30	9	2
283100200	10	0,3	10	9,2	85	40	11	2
283100210	10	1,5	10	9,2	85	40	11	2
283120200	12	1,5	12	11,0	93	45	12	2
283120210	12	2,0	12	11,0	93	45	12	2
283120220	12	3,0	12	11,0	93	45	12	2
283160200	16	2,0	16	15,0	130	50	20	2
283160210	16	2,5	16	15,0	130	50	20	2
283160220	16	3,0	16	15,0	130	50	20	2
283160230	16	4,0	16	15,0	130	50	20	2
283200200	20	2,0	20	19,0	150	60	25	3
283200210	20	2,5	20	19,0	150	60	25	4
283200220	20	3,0	20	19,0	150	60	25	2
283200230	20	4,0	20	19,0	150	60	25	2

Condiciones de corte | Cutting data pag. 142

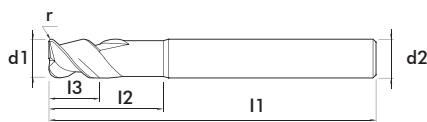
## Fresa metal duro tórica de 3 labios de desbaste y semiacabado para aluminio

3 Fluted solid carbide semi-finishing and roughing corner radius end mill for aluminium

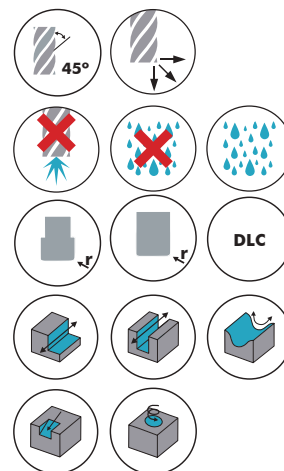


Fresa de metal duro tórica de 3 labios y hélice de 45° recubierta de AlCrN para operaciones de desbaste y semi acabado en aluminio, aleaciones de aluminio, materiales no férricos y materiales no metálicos a alta velocidad. Mejora la resistencia al desgaste y evita el estrés en el filo en diferentes tipos de mecanizado. Minimiza la adhesión de viruta al filo gracias al rompevirutas y al canal de evacuación profundo. Su grado TRS ultrafino reduce la fractura a altos avances.

3 Fluted solid carbide corner radius 45° helix end mill with AlCrN coating for high speed semi finishing and roughing end mill for aluminum, Al alloys, non-ferrous and non-metallic materials. Improves wear resistance as well as avoids edge stress in various applications. Minimizes built up edge by chip breaker and deep pocket design. Reduces fracturing at high feed by high TRS ultra fine WC grade.



Ø6 - Ø20



ALU  
< 12% SI

COPPER

PLASTIC

GFK  
CFK

GOLD

HSC

r±0,03

Ø6 - Ø20

Ref.	d1	r	d2	l1	l2	l3	z
607060200	6	0,5	6	65	15	9	3
607060210	6	1,0	6	65	15	9	3
607080200	8	0,5	8	70	20	12	3
607080210	8	1,0	8	70	20	12	3
607100200	10	1,0	10	75	25	15	3
607100210	10	2,0	10	75	25	15	3
607120200	12	1,0	12	80	30	20	3
607120210	12	2,0	12	80	30	20	3
607120220	12	3,0	12	80	30	20	3
607160200	16	1,0	16	110	35	25	3
607160210	16	2,0	16	110	35	25	3
607160220	16	3,0	16	110	35	25	3
607200200	20	2,0	20	110	50	30	3
607200210	20	3,0	20	110	50	30	3

Condiciones de corte | Cutting data pag. 143